

Fazit

Das Gebäude als Teil der Arbeits- und Lebenswelt wirkt sich auf die Gesundheit und Leistungsfähigkeit ihrer Nutzer aus. Zur Leistungssteigerung und mehr Wohlbefinden ist daher notwendig Staub, Gerüche und Schadstoffe in der Raumluft stark zu reduzieren.

Durch neue Bauweisen, Materialien und die Ziele der Energieeinsparverordnung lassen sich nachhaltige, ökologische und wirtschaftlich vertretbare Lüftungskonzepte in der Praxis jedoch nur mit hohen Kosten umsetzen.

Hierzu gibt es mit der Produkteinführung des LH-HGS 3000 Umluft-Hygieneturms eine Alternative. Dieses Produkt ist Ergebnis eines lang angedachten Entwicklungsprojektes für preiswerte und mobile Luftaufbereitungstechnik und wurde nach dem neuesten Stand der Technik auf den Markt gebracht.



VERTRIEB DURCH:



HARTMANN Arbeitsschutz,
Schweiß- & Umwelttechnik GmbH

Gottlieb-Daimler-Straße 4,
16321 Bernau bei Berlin

Telefon: 03338 615 88 11
Fax: 03338 615 88 20
info@hartmann-tech.de
www.hartmann-tech.de



GSB Gesellschaft für Sicherheits- und
Brandschutztechnische Komponenten
und Anlagen mbH

Saganer Straße 26, 90475 Nürnberg

Telefon: 0911 97911 0
Fax: 0911 97911 250
info@gsbmbh.com
www.gsbmbh.com



STEINICKE

Steinicke Handelsgesellschaft
für luft- und brandschutztechnische
Bauelemente mbH

Franklinstraße 11, 10587 Berlin

Telefon: 030 8 33 20 93
Fax: 030 8 33 94 49
info@e-steinicke.de
www.e-steinicke.de

i

Luftleistung in 4 Stufen schaltbar
530 m³, 1100 m³, 2000 m³, 2900 m³

Stromverbrauch in 4 Stufen
34 Watt, 65 Watt, 155 Watt, 293 Watt
Motorleistung / 230 Volt

Betriebskosten
betragen z. B. bei Stufe 3 im 24 Stunden-
betrieb im Jahr ca. 650 Euro inkl. Filter-
wechsel und Inspektion

Abmessung
0,85 x 0,85 x 2,7 m

**Gesunde Raumluft steigert die Motivation
und Arbeitsleistung und senkt gleichzeitig
den Krankenstand.**

**Durch den Einsatz der Umluft-Hygienetürme
LH-HGS 3000 wird Energie eingespart und
werden Betriebskosten gesenkt.**

*Das ist unser Beitrag zum Umwelt- und
Klimaschutz.*



Umluft-Hygieneturm LH-HGS 3000



STEINICKE

Ihr Experte für luft- und brandschutztechnische Bauelemente

Die Neuentwicklung zur Luftverbesserung in großen Räumen

Der Umluft-Hygieneturm LH-HGS 3000 ist eine Neuentwicklung zur Luftverbesserung in großen Räumen. Er revolutioniert die Lüftungssysteme in Produktionsbetrieben, großen Verkaufsstätten, Ausstellungen, Großraumbüros und weiteren Anwendungsfällen.

Die Atemluft wird von Feinstaub, Gerüchen, Schadstoffen und anderen Belastungen mittels Luft-Sauerstoffaktivierung (Ionisierung) im Umluftbetrieb gereinigt.

In vielen Gebäuden ist nicht nur die hohe CO₂-Belastung das Problem, sondern auch die hohe Konzentration von Feinstäuben, Gerüchen, schadstoffhaltigen Ausdünstungen (VOC). Sauerstoff gelangt in ausreichenden Mengen mit einer RLT-Anlage oder durch geöffnete Türen und Fenster in die Räume.

Die Berufsgenossenschaft und das LAGetSi fordern seit vielen Jahren eine Reduzierung der gefährlichen Feinstaubbelastung (PM 2,5 und PM 10), um Erkrankungen der Atemwege und der Lunge zu mindern und den Krankenstand zu senken. Bisher wurden in den verschiedenen Einrichtungen, wie Produktionsbetrieben, Möbelhäuser, Einkaufszentren usw. die Luftwechselzahlen ständig erhöht, um die genannten Probleme mit der Raumluftqualität in den Griff zu bekommen.

Dabei stiegen natürlich auch der Energieverbrauch und die Betriebskosten erheblich. Dem versucht man mit Wärmerückgewinnung entgegen zu wirken.

Mit dem Umluft-Hygieneturm LH-HGS 3000 kann neben der Luftverbesserung sehr viel Energie eingespart werden, da beim Umluftbetrieb eine zusätzliche Erwärmung nicht erforderlich ist.

Luftionen: Erhaltung der elektrischen Leitfähigkeit der Luft, Ausgleich der statischen Elektrizität, Reinhaltung der Luft

	Im Gebirge	An der See	Waldgebiete	Stadtgebiete	Innenräume
					
neg. gel. Luftionen [Io/cm³]	~ 6.000	~ 2.500	~ 1.500	~ 500	~ 0
Ozon [µg/m³]	~ 40 - 60	~ 40 - 60	~ 40 - 60	~ 60 - 180	~ 0 - 10

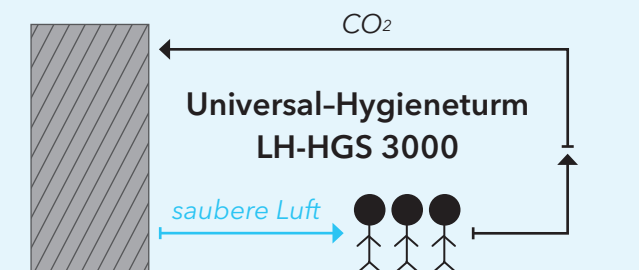
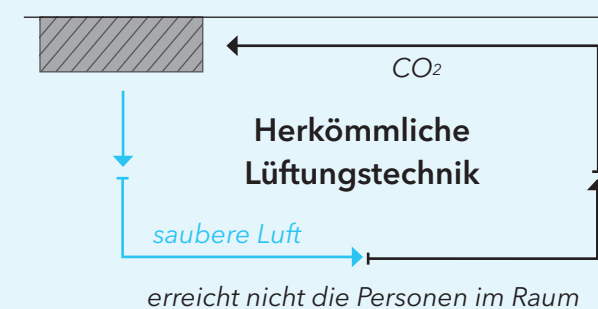


Die HARTMANN GmbH, GSB mbH und Steinicke mbH sind Dienstleister im Bereich der Luft-Sauerstoffaktivierung (Ionisierung) zur Steigerung der Raumluftqualität, und setzen mit dem Umluft-Hygieneturm LH-HGS 3000 neue Meilensteine im Luftrecycling. Die Systemkomponenten sind alle aufeinander abgestimmt und ermöglichen neben der

Sauerstoffaktivierung auch die Eliminierung von Schadstoffen, VOC und Feinstäube PM 2,5 und PM 10 aus der Luft.

Der Umluft-Hygieneturm lässt sich bei Großveranstaltungen, in Messehallen, Einkaufszentren, Großraumbüros, Produktionshallen autark verwenden.

Vergleich: Herkömmliche Lüftungstechnik und Universal-Hygieneturm LH-HGS 3000



Mit dem Einsatz eines Umluft-Hygieneturms LH-HGS 3000 ergeben sich:

- + hohe Energieeffizienz
- + geringe Betriebskosten
- + Beseitigung u. a. von Viren, Bakterien, Keimen, Pollen, Feinstaub (< PM 2,5 und PM 10), Gerüchen

Anzahl der Luftwechsel wurde erhöht, dadurch ergeben sich:

- ein hoher Energieverbrauch und
- hohe Betriebskosten

Bei hohen Gebäuden werden die Personen meist nicht mit genügend sauerstoffreicher Frischluft versorgt.

Durch RLT-Anlagen können den Räumen ausreichende Mengen an sauerstoffreicher Frischluft zugeführt werden.